



Product Data

Molub-Alloy® 860/460 ES

Plastická maziva

Plastická maziva **Molub-Alloy® 860/460 ES** jsou univerzální maziva určena pro prodloužení životnosti ložisek pracujících s vysokým zatížením a za zvýšených teplot. Maziva **Molub-Alloy® 860/460 ES** vytvářejí robustnější dlouhodobě odolný olejový film při použití pro malé rychlosti, zvýšená zatížení a vyšší teploty.

POPIS

- Mazací tuky Molub-Alloy® 860 jsou vytvořeny na základě minerálních parafinových olejů a používají jako zahušťovač litiový komplex.
- Kromě mazacích pevných látek tato maziva obsahují kombinaci inhibitorů koroze, které byly speciálně voleny tak, aby poskytovaly účinnou ochranu proti vysoce korozivní procesní vodě.

POUŽITÍ

- Mazací tuky Molub-Alloy® 860 by měly být používány pro střední až vysoká zatížení, zvýšené teploty a nízké až střední rychlosti.
- Mazací tuky Molub-Alloy® 860 mohou být nasazeny při permanentních teplotách až +130 °C.
- Mazací tuky Molub-Alloy® 860 jsou použitelné pro špičkové teploty do +150 °C. Při provozu za vysokých teplot je třeba pečlivě stanovit intervaly mazání.

PŘEDNOSTI

- Použitý lithný komplex zajišťuje vynikající stabilitu při smykovém napětí a vysoký bod skápnutí.

- Snížené tření docílené použitím pevných maziv Molub-Alloy® se maximálně uplatňuje za podmínek mezního mazání. Tato výhoda se uplatňuje zejména při častém spouštění, nízkých rychlostech a vysokých nebo nečekaných zatíženích.
- Výše uváděné přednosti přinášejí celkové úspory, které se projevují snížením pracovní náročnosti, zkrácením celkových časů odstávek, lehčím chodem, vyšší provozní účinností, prodlouženou životností dílů a prodloužením mazacích cyklů.

POZNÁMKY

- Mazací tuky Molub-Alloy® 860 nejsou kompatibilní s tuky používajícími jiné zahušťovače.
- Pro dokonalé odstranění dříve používaných maziv a vytvoření povrchové vrstvy pevných maziv Molub-Alloy® doporučujeme intervaly mazání prodlužovat postupně.
- Při použití za zvýšených teplot (mezi +100 °C a +150 °C) je třeba pečlivě stanovit intervaly mazání

Product Data

Typické parametry

TECHNICKÁ DATA

Klasifikace podle DIN 51502
Stupeň NLGI, DIN 51818
Zahušťovač
Penetrace, ASTM D217, 0,1 mm
Bod skápnutí, ASTM D2265, °C
Vlastnosti základního oleje
viskozita, DIN 51366
při 40 °C . mm²/s
při 100 °C . mm²/s
Bod vzplanutí, ISO 2592, °C
Pour point, ASTM D97, °C
Test Emcor, DIN 51802, IP 220/67, hodnocení*
Stabilita při hnětení, ASTM D 1831, % změny
Test Timken EP, ASTM D 2509, vyhovující hodnota, kg
Čtyřkuličkový test EP, zatížení svaru, DIN 51350/4, N
Běžné rozmezí provozních teplot, °C
Doporučené intervaly domazávání při vyšších teplotách
a vysokém zatížení

MOLUB-ALLOY® 860/460-1 ES 860/460-2 ES

KPF 1A-30 KPF 2A-20
1 2
lithný komplex

310-340 265-295
243 260

460 460
28,5 28,5

232 232
-12 -12

0/0

10 10

22

4400/4600

0/+120 0/+120

do 177°C - 1x týdně

do 204°C - 1x denně

232°C – průběžně, aby se předešlo zatuhnutí
maziva

* 0/0 = vyhovuje

Veškeré výše uváděné údaje odpovídají současnému stavu našich znalostí. Tyto údaje popisují výrobek pouze z hlediska použití. Výrobek může být bez předchozí konzultace s námi používán výše uváděným způsobem. Použití výrobku jiným způsobem, než odpovídá účelu použití, může být spojeno s riziky, která nejsou v tomto technickém listu uváděna. Údaje o použití výrobku vzhledem k bezpečnému nakládání s ním vyhledejte v jeho bezpečnostním listu. Změna technických parametrů vyhrazena.

9-11-2007

Molub-Alloy® 860/460 ES

Strana 2/2

Castrol Lubricants (CR), sro.
Industrial Lubricants & Services
V Parku 2294/2, 148 00 Praha 4
Tel.: +420 - 296770329
Fax: +420 - 296770304
E-mail: info.cz@castrol.com